



# SERIE HS1090

## DIAMOND DEPOSIT

**DIE WERTSCHUTZ – EINWURFTRESORE DER SERIE DIAMOND DEPOSIT** wurden entwickelt, um größere Mengen an Bargeld sicher zu lagern. Die Tresore sind ideal für Einzelhandelsgeschäfte, Tankstellen, Banken und Kreditinstitute.

- **Einbruchschutz:** getestet nach EN1143-2:2014, Widerstandsgrad D1, ECB.S zertifiziert.
- **Verschluss:** die K-Versionen sind standardmäßig ausgestattet mit einem hochsicheren Doppelbartschlüsselschloss der VdS-Schlossklasse 1. Die E-Versionen verfügen über ein elektr. Hochsicherheitsschloss, der VdS-Schlossklasse 1.
- **Einwurf-Schublade:** die Schublade ist an mehreren Stellen gesichert und wird mit einem separaten Hochsicherheitsschloss, das über einen Doppelbartschlüssel der VDS Klasse 1 verfügt, verschlossen.
- **Konstruktion:** Doppelwandkonstruktion, besonders widerstandsfähig durch hochwertige Verbundstoffe. Ein spezielles Notverriegelungssystem für die Tür sorgt für zusätzliche Sicherheit.
- **Verankerung:** vorbereitet für die Verankerung am Boden. Spezial- Befestigungsschrauben für Betonböden werden mitgeliefert.
- **Farbe:** beschichtet mit hochwertiger, kratzfester Farbe nach RAL 9003.



HS1090E



HS1090K



HS1090E

\*Versicherungswerte sind ungefähr und können lokal variieren. Bitte sprechen Sie mit Ihrem Versicherer.

### Korpus

Der Innen- und Außenkasten besteht aus Qualitätsstahl und stellt eine solide, 60mm dicke Einheit dar. Zwischen dem Innen- und Außenkasten befindet sich ein fortschrittliches hochwiderstandsfähiges Material.

### Tür

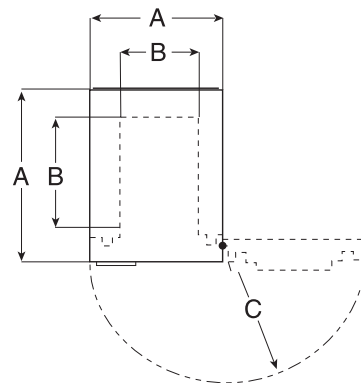
Die Tür hat doppelte, mit einzigartigem und hoch widerstandsfähigem Material ausgekleidete Stahlwände, die eine 100mm dicke und sehr robuste Barriere bilden.

### Riegelwerk

Alle Modelle verfügen über ein 3-seitig sperrendes Riegelwerk und über 30mm dicke Bolzen, die den vorderen, oberen und unteren Türrahmen sichern. Die Scharnierbänder, sowie die Hintergreiferschiene an der Rückseite, geben zusätzliche Stabilität und sorgen für ein klares, modernes Aussehen, dass die eigentliche Robustheit des Tresors verbirgt.

### Verschlussystem

Standardmäßig ist die Serie Diamond mit einem hochsicheren Doppelbartschlüsselschloss ausgestattet. Das gesamte Verschlussystem ist abgedeckt mit Platten aus gehärtetem Mangan-Stahl, die vor Durchbohren schützen. Außerdem verfügt die Serie über eine aktive Anti-Sprengstoff-Notverriegelungs-Mechanik, die auch vor hartnäckigsten Aufbruchsversuchen schützt.



● **Dimensions stated as:**

- A Aussenabmessungen HxBxT
- B Innenabmessungen HxBxT
- C Door swing / Door Handle Depth
- D Gewicht
- E Capacity
- F Deposit Drawer
- G Verpackt Abmessungen & Gewicht

● **Diamond Deposit HS1091KD**

- A 670mm x 650mm x 555mm
- B 435mm x 570mm x 455mm
- C TBC / 45mm
- D 190 kg
- E
- F 104mm x 517mm x 124mm
- G 685mm x 675mm x 615mm / 265kg

● **Diamond Deposit HS1092KD**

- A 840mm x 650mm x 550mm
- B 616mm x 573mm x 423mm
- C
- D 225 kg
- E
- F 104mm x 517mm x 124mm
- G

● **Diamond Deposit HS1093KD**

- A 1040mm x 650mm x 550mm
- B 816mm x 573mm x 426mm
- C
- D 270 kg
- E
- F 104mm x 517mm x 124mm
- G

**HÄNDLERSTEMPEL**

*Alle Gewichte und Größen sind ungefähre Angaben.*

*Alle Phoenix Tresore verfügen über 2 Jahre Gewährleistung auf Material und Verarbeitung.*

*Phoenix vertritt eine Politik konstanter Produktverbesserungen, d. h. Änderungen sind vorbehalten.*